

Aquawood Covapro 60

5027000010 ff

Lesklá, krycia, vrchná povrchová úprava na báze vody pre **drevené okná a vchodové dvere pre priemyselné a remeselné použitie**.
 Schválená pre **trojvrstvový systém**.

POPIS PRODUKTU

Popis

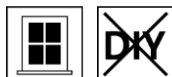
Lesklá, pigmentovaná vrchná vrstva na báze vody s vynikajúcou odolnosťou voči poveternosti a trvalou elasticitou. Produkt vyznačuje sa veľmi dobrou stohovateľnosťou, rázovou pevnosťou, rýchlou odolnosťou voči, krátkym časom schnutia, je príjemný na dotyk a je formulovaný bez pridania biocídnych účinných látok na ochranu proti zamodraniu a drevokazným hubám.. Dobrý stav na zvislých plochách pri optimálnom rozlivi. Vďaka vysokoaktívnemu odpeňovaču/odvzdušňovaču obzvlášť nízke množstvo mikrobublín pri nanášaní s Airless.

Zvláštne vlastnosti Skúšobné normy



- **DIN 53160/1 a DIN 53160/2** Odolnosť voči slinám a potu
- **ÖNORM EN 71-3** „Bezpečnosť hračiek; migrácia určitých elementov“ (neobsahuje ťažké kovy)
- Spĺňa kritériá „**Ekologickej výstavby**“
- Certifikát KOMO® Filmtvorné systémy povrchových úprav dreva (medzivrstvy a vrchné vrstvy)
- **Francúzske nariadenie DEVL1104875A** o značení stavebných produktov na emisie prchavých škodlivých látok: A+

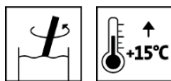
Oblasti použitia



- Rozmerovo stabilné stavebné prvky v exteriéri a interiéri, ako napr. drevené okná alebo vchodové dvere.
- Pre vlhké miestnosti (napr. vnútorné bazény) len so špeciálnou skladbou povrchovej úpravy.
- Pre rozmerovo nestabilné drevené prvky odporúčame Pullex Color 50530 alebo Pullex Aqua-Color 53331.
- Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

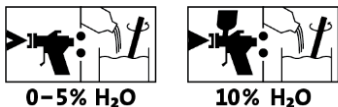
SPRACOVANIE

Pokyny pre spracovanie



- Produkt pred použitím premiešať. Avšak pri miešaní je potrebné zabrániť vmiešaniu vzduchu.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne + 15 °C.
- Optimálne podmienky pre spracovanie sú medzi 15 – 25 °C pri relatívnej vzdušnej vlhkosti 40 – 80 %.
- Príveľké hrúbky suchého filmu celej povrchovej úpravy od cca 120 µm zhoršujú difúznosť, a preto sa im treba vyhnúť.
- Tesniace látky sa musia znášať s náterom a môžu byť nanášané až po úplnom preschnutí laku. Tesniace profily so zmäkčovadlami majú v spojení s lakom sklony k zlepeniu. Prosím, používať iba odskúšané typy.
- Pri zmene z Aquawood Covapro 60 5023000010 ff na iný systém lakovania na báze vody musí byť zabezpečené dostatočné očistenie hadíc a striekacieho zariadenia, najlepšie teplou vodou.
- Prosím, dodržujte našu **ARL 300 – Pracovná smernica pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných prvkov – všeobecná časť** vrátane noriem a smerníc pre výrobu okien.

Spôsob nanášania



Postupy nanášania	Airless	Airless s pneumatickým posilovačom (Airmix, Aircoat atď.)	Nádobková pištoľ
Tryska (ø mm)	0,28 alebo 0,33	0,28 alebo 0,33	1,8 – 2,0
Tryska (ø mm)	0,011 alebo 0,013	0,011 alebo 0,013	-
Uhol striekania (stupne)	20 – 40	20 – 40	-
Striekací tlak (bar)	80 – 100	80 – 100	3 – 4
Rozprašovací vzduch (bar)	-	0,5 – 1,5	-
Vzdialenosť striekania (cm)	cca 25		
Riedenie	voda		
Prídavok riedidla v %	0 – 5	0 – 5	10
Mokrý film (µm)	150 – 300 podľa medzivrstvy		
Výdatnosť na nános (g/m ²) ¹⁾	300 – 600 podľa medzivrstvy		
Hrúbka suchého filmu (µm)	100 do max. 120		
¹⁾ výdatnosť vrátane prídavku riedidla a strát pri striekaní			

Tvar, vlastnosti a vlhkosť podkladu ovplyvňujú spotrebu/výdatnosť. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného náteru.

Čas schnutia

(pri 23 °C a 50 % rel. vl. vzduchu)



Prach sa nelepí (ISO 1517)	po cca 1 hod.
Nelepí sa	po cca 3 hod.
Stohovateľný s dištančnými podložkami z PE-peny pri izbovej teplote:	po cca 5 hod.
Stohovateľný s dištančnými podložkami z PE-peny - urýchlené schnutie: 20 min. fáza odparenia 90 min. fáza schnutia (35 – 40 °C) 20 min. fáza ochladzovania	po cca 130 min.

Uvedené doby sú orientačné. Rýchlosť schnutia závisí od podkladu, hrúbky vrstvy, teploty, prúdenia vzduchu a relatívnej vlhkosti vzduchu.

Nízke teploty a/alebo vysoká vlhkosť vzduchu môžu dobu schnutia predĺžiť.

Zabrániť priamemu slnečnému žiareniu (príliš rýchle schnutie).

Čistenie náradia

Vodou, ihneď po použití.

Na odstránenie zaschnutých zvyškov laku odporúčame ADLER Aqua-Cleaner 80080 (riedený vodou v pomere 1:1).

PODKLAD**Druhy podkladu**

Drevo v súlade so smernicami pre výrobu okien.

Príprava podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď. Musí byť zbavený prachu z dreva. Je potrebné vykonať skúšku vhodnosti náteru na podklad.

Vlhkosť dreva

13 % ± 2 %

Brúsenie

Listnaté dreviny: brúsne zrnó P150 – P180
Ihličnaté dreviny: brúsne zrnó P100 – P150

POVRCHOVÁ ÚPRAVA**Popis**

Uvedené štruktúry povrchovej úpravy slúžia len ako príklad.

KOMO-certifikované skladby povrchovej úpravy nájdete na:
<https://www.komo.nl/certificaten/33392/>

Impregnácia

1x Aquawood Primo A2 Weiß 5452000305

Medzisušenie: cca 4 hod.

Pri práci dbajte na bezpečné používanie prostriedkov na ochranu dreva. Pred použitím vždy dodržujte pokyny na etikete a v príslušnom technickom liste.

Medzivrstva

1x Aquawood Intercare SQ 5522050000 alebo 1x ADLER Acryl-Spritzfüller 41002 alebo ADLER Acryl-Fensterfüller HighRes 5501050000

Medzisušenie: cca 4 hod.

Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

Medzibrúsenie

zrnitosťou P220 – P280

Brúsny prach odstrániť.

Vrchná vrstva

1x Aquawood Covapro 60 5029000010 ff

Vchodové dvere

Odporúčame dodatočne upraviť bezfarebným vrchným lakom Aquawood Protect 53215 (2-zložkový bezfarebný lak).

Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

OŠETROVANIE & RENOVÁCIA**Ošetrovanie & renovácia**

Životnosť závisí od mnohých faktorov. Tými sú najmä druh poveternosti, konštrukčná ochrana, mechanické zaťaženie a voľba farebného odtieňa. Pre dlhú životnosť je potrebná včasná údržba. Odporúčame ju vykonávať raz ročne.

Čistenie s ADLER Top-Cleaner 51696. Ošetrovanie s ADLER Top-Care 7227000210 v balení sady ADLER Windoor Care-Set 7229000300.

Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

Prosím rešpektujte naše „**ARL 304 – Pracovné smernice pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných stavebných dielov – údržba a renovácia**“.

POKYNY PRE OBJEDNANIE**Veľkosť balenia**

5 kg, 10 kg, 20 kg

Farebné odtiene/Stupne lesku

RAL 9010

5027009010

RAL 9016

5027009016



Farebné odtiene sú miešateľné pomocou **ADLER systému miešania farieb ADLERMix**.

Bázové laky:

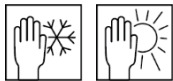
Báza W10 5027000010

Báza W30 5027000030

- Pre dosiahnutie rovnomerného farebného odtieňa na jednej ploche používať iba materiál s rovnakou šaržou.
- Pre posúdenie výsledného farebného odtieňa vyhotoviť vzorku na originálnom podklade so zvoleným systémom povrchovej úpravy.

Súvisiace produkty

Aquawood Primo A2 Weiß 5452000305
 Aquawood Protect 53215 ff
 ADLER Acryl-Spritzfüller 41002
 Aquawood Intercare SQ 5522050000
 ADLER Acryl-Fensterfüller HighRes 5501050000
 ADLER Aqua-Cleaner 80080
 ADLER Top-Cleaner 51696
 ADLER Top-Care 7227000210
 ADLER Windoor Care-Set 7229000300
 Pullex Color 50530
 Pullex Aqua-Color 53331

ĎALŠIE POKYNY**Trvanlivosť/skladovanie**

Minimálne 1 rok v originálne uzavretom obale.

Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným žiarením, mrazom a vysokými teplotami (nad 30 °C).

Technické údaje

Obsah VOC	EÚ-medzná hodnota pre Aquawood Covapro 60 (Kat. A/d): 130 g/l (2010). Aquawood Covapro 60 obsahuje max. 50 g/l VOC.
-----------	---

Technicko-bezpečnostné údaje

Ďalšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania a manipulácie, ako aj likvidácie sa nachádzajú v príslušnom bezpečnostnom liste. Aktuálnu verziu môžete získať prostredníctvom internetu na webovej stránke **www.adler.sk**.

Produkt je vhodný len na priemyselné a remeselné spracovanie.

Zásadne je potrebné zamedziť vdýchnutiu aerosólu laku, čo sa dá zabezpečiť len odborným použitím vhodnej ochrannej dýchacej masky (kombinovaný filter A2/P2).