

Aquawood Covatop XT 20

5020

Wodna, matowa, kryjąca warstwa nawierzchniowa do drewnianych okien i drzwi wejściowych dla przemysłu i rzemiosła.

Dopasowana systemowo do pokrycia 3-warstwowego.

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Wodna, matowa, pigmentowa warstwa nawierzchniowa o doskonałej odporności na działanie warunków atmosferycznych i długotrwałej elastyczności. Produkt charakteryzuje się wysoką odpornością na przywieranie stykających się warstw, bardzo dobrą udarność, bardzo szybkim uzyskiwaniem odporności na działanie wody, krótkimi czasami schnięcia, naturalnym wyglądem i dobrymi właściwościami w dotyku. Dobre utrzymywanie się na powierzchniach pionowych przy optymalnej rozlewności. Szczególnie niewielka liczba mikropęcherzyków podczas nanoszenia natryskiem za pomocą Airless dzięki wysokoaktywnym środkom odpinającym / odpowietrzającym.

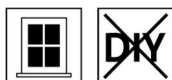
Produkt został opracowany bez dodatku biobójczej substancji czynnej dla ochrony przed sinizną i grzybami niszczącymi drewno.

Szczególne właściwości Normy na metody badań



- Dowód przydatności wg. normy **DIN EN 927-2** w badaniach odporności na działanie czynników atmosferycznych na wolnym powietrzu
- Norma **DIN 53160-1** i **DIN 53160-2** Odporność na działanie potu i śliny
- Norma **ÖNORM EN 71-3** Bezpieczeństwo zabawek: przemieszczanie się pewnych pierwiastków (brak metali ciężkich)
- zarejestrowany na platformie internetowej **baubook**
- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A** o oznakowaniu budowlanych produktów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



- Drewniane elementy budowlane utrzymujące wymiary w zastosowaniach zewnętrznych i wewnętrznych, jak np. drewniane okna i drzwi zewnętrzne, itd.
- Do wilgotnych pomieszczeń (np. kryte pływalnie) tylko w specjalnej technologii.
- Do drewnianych elementów budowlanych nie utrzymujących wymiarów polecamy Pullex Color 50530++ lub Pullex Aqua-Color 53331++.

03-21 (zastępuje 02-19) ZKL 5020

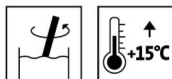
ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Tel: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: technical-support@adler-lacke.com
Adler-Polska Sp. z o.o., 30-376 Kraków, Tyniecka 229, tel. 0048 12 2524000, www.adler-lakiery.pl

- Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

PRZERABIANIE

Wskazówki dotyczące przerabiania



- Przed użyciem proszę wymieszać produkt. Przy mieszaniu unikać wprowadzania powietrza.
- Konieczne jest, aby temperatura produktu, elementu i pomieszczenia wynosiła co najmniej +15°C.
- Optymalne warunki do przerabiania to temperatura między 15 - 25°C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80%.
- Za duża grubość warstwy suchej, powyżej ok. 120 µm, obniża zdolność do przenikania pary wodnej i dlatego należy jej unikać
- Materiały uszczelniające muszą być zgodne z lakierem i mogą być nałożone dopiero po całkowitym jego wyschnięciu. Uszczelki ze zmiękczacami w kontakcie z lakierami wykazują tendencję do zlepiania się. Proszę stosować wyłącznie sprawdzone rodzaje.
- Przy zmianie z lakieru Aquawood Covatop XT 20 5020 na inne systemy wodne należy zwrócić uwagę na dokładne oczyszczanie przewodów i urządzeń natryskowych, najlepiej ciepłą wodą.
- Proszę przestrzegać zaleceń podanych w naszych wytycznych **ARL 300 - Wytyczne do pracy przy lakierowaniu elementów budowlanych utrzymujących wymiary i utrzymujących wymiary w stopniu ograniczonym - część ogólna** oraz norm i wytycznych do budowy okien.

Technika nanoszenia

0-5% H₂O10% H₂O

Metoda nanoszenia	Airless	Airless, ze wspomaganie powietrzem (Airmix, Aircoat, itp.)	Pistolet kubkowy
Dysza (ø mm)	0,28 lub 0,33	0,28 lub 0,33	1,8 – 2,0
Dysza (ø cal)	0,011 lub 0,013	0,011 lub 0,013	-
Kąt natrysku (stopień)	20 - 40	20 - 40	-
Ciśnienie natrysku (bar)	80 - 100	80 - 100	3 – 4
Powietrze rozpylające (bar)	-	0,5 – 1,5	-
Odległość przy natrysku (cm)	ok. 25		
Rozcieńczalnik	woda		
Dodatek rozcieńczalnika w %	0 - 5		10
Warstwa mokra (µm)	150 – 300 w zależności od warstwy pośredniej		
Wydajność na pojedyncze naniesienie (g/m ²) ¹⁾	300 – 600 w zależności od warstwy pośredniej		

Grubość warstwy suchej całej kompozycji (μm)	100 do max. 120
1) Wydajność z uwzględnieniem dodatku rozcieńczalnika i strat przy natrysku	

Kształt, jakość i wilgotność podłoża wpływają na zużycie / wydajność. Dokładną ilość zużywaną można określić tylko w wyniku przeprowadzanych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w temp. 23°C i 50% wilgotności względnej)



12h

Pyłosuchy (ISO 1517)	po ok. 1 godz.
Nielepki	po ok. 3 godz.
Nadający się do składania warstwami z przekładkami z pianki polietylenowej w temperaturze pokojowej:	po ok. 5 godz.
Nadający się do składania warstwami z przekładkami z pianki polietylenowej po schnięciu wymuszonym: 20 min w strefie odparowania 90 min faza schnięcia (35 – 40 °C) 20 min faza chłodzenia	po ok. 130 min

Podane liczby są tylko orientacyjne. Schnięcie zależy od podłoża, grubości warstwy, temperatury, warunków wymiany powietrza oraz jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Unikać wystawiania na bezpośrednie działanie promieniowania słonecznego (zbyt szybkie schnięcie początkowe).

Czyszczenie narzędzi



Natychmiast po użyciu wodą.

W celu usunięcia przyschniętych resztek lakieru polecamy użycie środka ADLER Aqua-Cleaner 80080 (rozcieńzonego w stosunku 1:1 wodą).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Drewno zgodnie z wytycznymi odnośnie budowy okien

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność takich, jak tłuszcze, woski, silikon, żywica itp. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Wilgotność drewna

13% +/- 2%

BUDOWA POWŁOKI

Informacje ogólne

Przedstawione poniżej kompozycje powłoki są przykładowe.

Impregnacja

1 x Aquawood Primo A2 5452

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godz.

Środki ochrony drewna stosować ostrożnie. Przed użyciem należy zapoznać się z informacjami podanymi na etykiecie i w Kartach Technicznych produktów.

Warstwa pośrednia	1 x Aquawood Intercare ISO 5503 lub 1 x Aquawood Intercare SQ 5522 lub 1 x ADLER Acryl-Fensterfüller HighRes 5501 Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godz. Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.
--------------------------	--

Szlifowanie międzyoperacyjne

Papierem P220 - P280
Usunąć pył ze szlifowania.

Warstwa nawierzchniowa

1 x Aquawood Covatop XT 20 5020

Drzwi zewnętrzne

Konieczne jest dodatkowe naniesienie produktu Aquawood Protect 5128 (bezbarwny lakier 2-składnikowy).

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

PIELĘGNACJA & RENOWACJA**Pielęgnacja & renowacja**

Trwałość zależy od wielu czynników. Należą do nich w szczególności rodzaj działających warunków atmosferycznych, ochrona konstrukcyjna, obciążenie mechaniczne i wybór barwy lakieru; w celu uzyskania długiej trwałości konieczne jest regularne przeprowadzanie pielęgnacji, zaleca się wykonywanie jej raz w roku.

Czyszczenie środkiem ADLER Top-Cleaner 51696. Pielęgnacja produktem ADLER Top-Care 7227 w zestawie ADLER Windoor Care-Set 7229.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w naszych wytycznych **ARL 304 - Wytyczne do pracy przy lakierowaniu elementów budowlanych utrzymujących wymiary i utrzymujących wymiary w stopniu ograniczonym - konserwacja i renowacja.**

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA**Wielkości opakowań**

5 kg, 10 kg, 20 kg, beczka 120-kg

Odcienie barwy/stopnie połysku

RAL 9010	5020009010
RAL 9016	5020009016



Kolory można uzyskać za pomocą **systemu mieszania barw ADLER Farmischsystem ADLERMix.**

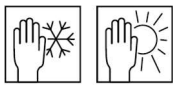
Lakiery bazowe:

Baza W10M 5020000010
Baza W30M 5020000030

- W celu zapewnienia jednolitości koloru na jednej powierzchni stosować wyłącznie materiał z partii o tym samym numerze.
- Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próby wybranego pokrycia na oryginalnym podłożu.

Produkty dodatkowe

Aquawood Primo A2 5452
 Aquawood Protect 53215
 Aquawood Intercare ISO 5503
 Aquawood Intercare SQ 5522
 ADLER Acryl-Fensterfüller HighRes 5501
 Aquawood Protect 5128
 ADLER Aqua-Cleaner 80080
 ADLER Top-Cleaner 51696
 WinDoor Care-Set 7229
 ADLER Top-Care 7227
 Pullex Color 50530++
 Pullex Aqua-Color 53331++

POZOSTAŁE INFORMACJE**Trwałość / przechowywanie**

Przynajmniej 1 rok w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieniowania słonecznego, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Dane techniczne

Zawartość LZO Wartość graniczna EU dla Aquawood Covapro XT 20 (Kat. A/d): 130 g/l (2010). Aquawood Covatop XT 20 zawiera maks. 60 g/l lotnych związków organicznych (VOC).

Dane BHP

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania jak również utylizacji znajdują Państwo w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony **www.adler-lacke.com**

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Podczas aplikacji natryskowej należy generalnie unikać wdychania rozpylonego lakieru. Zapewni to fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2).